

## Prüfbericht: 4mm Niro Drahtseil mit Hydraulischer Zange verpresst

Prüfbericht Nr.: 210720-14

Auftraggeber: Drahtseile24 GmbH

Aufgabe: Zugversuch konfektioniertes Drahtseil

Prüfzeitraum: 21.07.2021

Prüfer: Ingo Witthuhn

Prüfgegenstand: Edelstahl Drahtseil 4mm

### Versuchsordnung

*Diese Versuchsreihe beschreibt Zugversuche an 4mm Edelstahl Drahtseilen,  
verpresst mit handhydraulischer Zange und Edelstahl Terminals.*

Es soll untersucht werden, welche Bruchkräfte die hier beschriebenen Edelstahl Drahtseile erreichen.

Es werden zwei Zugversuche der beschriebenen Serie durchgeführt, um Streuungen zu ermitteln.

Daten der verwendeten Drahtseile und Art der Verarbeitung:

Drahtseil: DIN EN 12385-4 Tabelle 12 Seilklasse 6x19M: 4mm, 7x19, Nennfestigkeit 1.570N/mm<sup>2</sup>,

Mindestbruchkraft (MBK) = 9,09kN. Beidseitig mit Handhydraulischer Zange Modell YQK-240

mit Edelstahl Augterminal (AT) 4 einerseits und Edelstahl M6 Schraubterminal (ST) andererseits verpresst,

Handhydraulische Zange: Model YQK-240, Nenngröße 12t, Gewicht 3,5kg, Länge ü.a.: 470mm,

Breite (Hebel geschlossen/geöffnet): 124mm/374mm. Eingesetztes Werkzeug in Zange: Nr.7,5

Anzahl Pressvorgänge pro Terminal: 3, Maße im gepressten Bereich: D= 6,8mm(AT) 6,8mm(ST)

Die Durchführung der Zugversuche erfolgte mit einer Universalprüfmaschine Typ Zwick 1478,

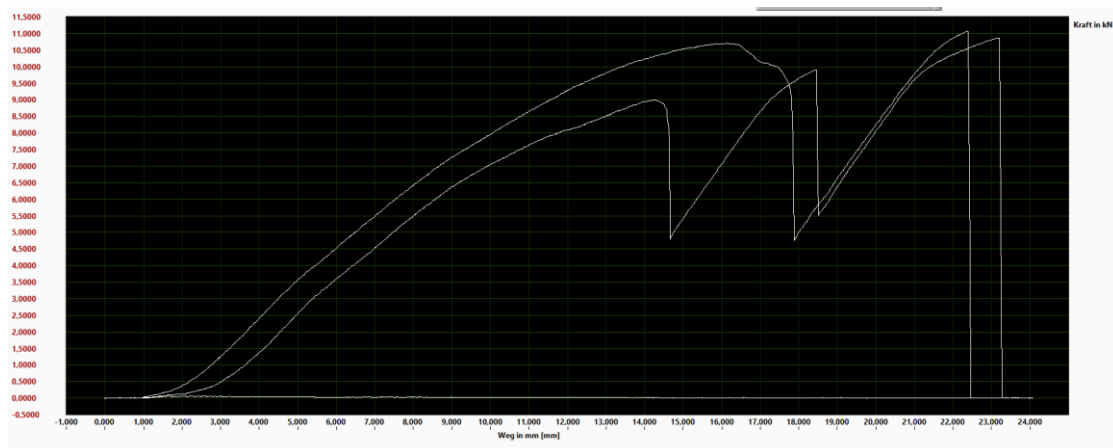
max. Belastung 100kN, Genauigkeitsklasse 1, bestückt mit Kraftsensor 100kN, Messrate: 50Hz

### **Zugversuch Nr. 27-28:**

Edelstahlseil 4mm, Chargen Nr.: 18121, Nennfestigkeit 1.570N/mm<sup>2</sup>, MBK= 9,09kN. Einspannlänge ca. 0,50m

Aufnahme des Prüfobjektes in die Prüfmaschine: Ringmutter M6, Schäkel 8mm, Fertigungsdatum: 21.07.2021

Prüfdatum: 23.07.2021, Prüfgeschwindigkeit: 1/1 – langsame Übersetzung (C= 50mm/min.)



**Ergebnis: Kleinste Bruchkraft= 8,9kN, Zweimal Seil aus Terminal gezogen.**

Ingo Witthuhn, Geschäftsführer