

Prüfbericht: 6mm Edelstahlseil 7x19 mit Wantenspanner verpresst

Prüfbericht Nr.: 231120-4

Prüfzeitraum: 20.11.23

Auftraggeber: Drahtseile24 GmbH

Prüfer: Sarah Witthuhn

Aufgabe: Zugversuche an Edelstahlseil

Prüfgegenstand: Wantenspanner 6mm/M12

Dieser Prüfbericht umfasst eine Seite.

Versuchsordnung

Diese Versuchsreihe beschreibt Zugversuche an Edelstahlseilen mit Wantenspanner und Schlaufe mit CU-Pressklemme

Es soll untersucht werden, welche Versagungskräfte die hier beschriebenen Drahtseile mit Wantenspanner und Schlaufe erreichen. Es werden zwei Zugversuche mit jeweils einem Edelstahlseil mit Wantenspanner und Schlaufe mit Kupferpressklemme der beschriebenen Serie durchgeführt.

Beschreibung: 6mm Edelstahldrahtseil, Konstruktion 7x19 (6x19+SE), Nennfestigkeit: 1.570N/mm², Mindestbruchkraft (MBK): 20,46kN, Chargen Nr.: 78923, einseitig mit Edelstahl Wantenspanner-Terminal 6mm / M12 und einseitig mit Schlaufe verpresst.

Maße: Wantenspanner: Länge min./max. über alles: 290mm/420mm, Gabel Weite/Tiefe: 14mm/20,8mm, Gabelbolzen: 11,7mm, Spansschlossmutter Länge/D: 150mm/21,1mm, Spanngewinde: M12, Kontermutter M12 Schlüsselweite: 17mm, verpresste Länge/D: 60,5mm/11,4mm, Kennzeichnung: Keine, Werkzeug T6/Nr.069

Schlaufe: verpresst gemäß DIN EN 13411-3, April 2011, Form A „zylindrisch“ mit Kupferpressklemme, Größe CU 6, Klemmenmaße nach Verpressung: 12,01mm x 29,4mm, Werkzeug: Z6/Nr.038

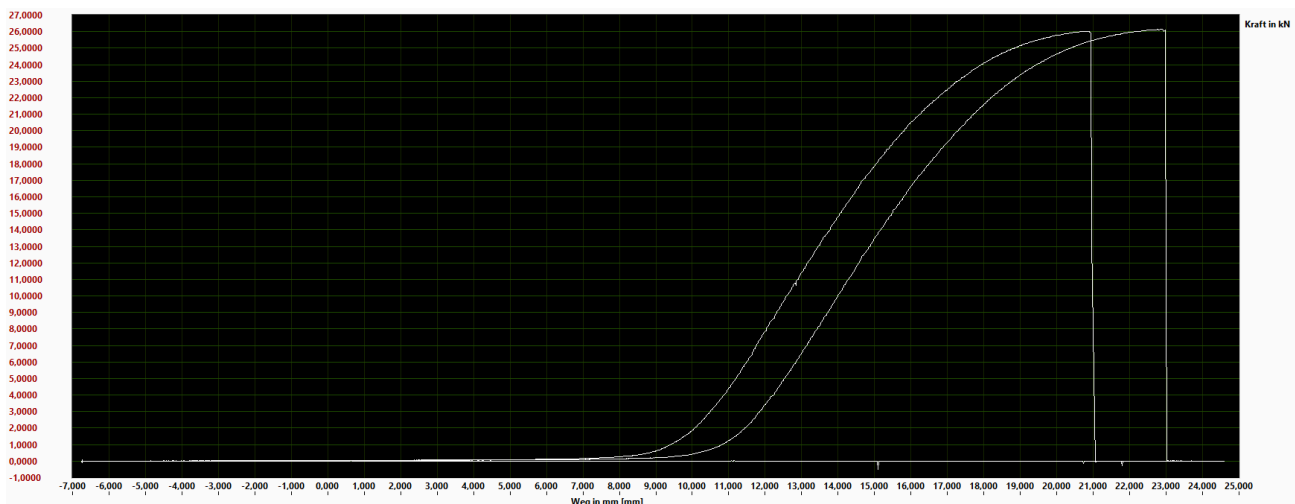
Die Durchführung der Zugversuche erfolgt mit einer Universalprüfmaschine Typ Zwick 1478, max. Belastung 100kN, Genauigkeitsklasse 1, bestückt mit Kraftsensor 100kN, Messrate: 50Hz

Zugversuch Nr. 1-2:

Prüfdatum: 23.11.23, Einspannlänge: 670mm, Wantenspanner halb geöffnet.

Aufnahme des Prüfobjektes in die Prüfmaschine: Metallplatte 8,3, Bohrung: 12,5mm

Prüfgeschwindigkeit: Langsame Übersetzung (C= 50mm/min.)



Ergebnis: Zweimal Seilbruch am Pressklemmenausgang bei ca. 26kN. MBK in Höhe von 20,46kN überschritten. Nutzlast bei fünffachem Sicherheitsfaktor: 400kg.

S. Witthuhn

Sarah Witthuhn, Geschäftsführung